ДЭН 55Ш, 55 kW, P = Q_{max} =

Atlas Copco GA 37FF, 37 kW, P = Q_{max} =

Atlas Copco GA 37FF**.**

1. РАСЧЕТ ПНЕВМОСЕТИ

1.1. РАСЧЕТ УСЛОВНОГО ДИАМЕТРА

d_y

$$d_y = \sqrt[5]{\frac{1{,}6 \cdot 10^3 \cdot Q^{1,85} \cdot L}{10^{10} \cdot \Delta p \cdot p_{\max}}},$$

Q ;

L ;

max ;

Δ

L≈30 ;

Q=8,5 ;

Pmax ;

Δ 1.3.2)

$$d_y = \sqrt[5]{\frac{1{,}6 \cdot 10^3 \cdot Q^{1,85} \cdot L}{10^{10} \cdot \Delta p \cdot p_{\max}}} = \sqrt[5]{\frac{1{,}6 \cdot 10^3 \cdot 8{,}5^{1,85} \cdot 30}{10^{10} \cdot 0{,}4 \cdot 7{,}5}} = 0{,}034(м) = 34(мм)$$

-75.

$d_y = 50($

P .,

1.2. РАСЧЕТ ВОЗДУХОСБОРНИКА

$$V_p = \frac{Q \cdot 5}{z \cdot \Delta p}, (м^3)$$

Vp

Q ;

z ;

Δp .

Z

$$V_p = \frac{Q \cdot 5}{z \cdot \Delta p} = \frac{8{,}5 \cdot 5}{15 \cdot 1{,}5} = 1{,}89, (м^3)$$

неподнадзорный

Ceccato

Aria Compressa S.p.A,

Vp=900 литров, 2 шт.

1.3. РАСЧЕТ СИСТЕМЫ ПОДГОТОВКИ ВОЗДУХА

1/4/1 DIN ISO 8573-1.

Класс качества	max.размер частиц мкм	max.плотность частиц мг/ м куб.	max.точка росы	max.концентрация масла, мг/ м куб.
1	**0,1**	**0,1**	**-70**	**0,01**
2	1	1	-40	0,1
3	5	5	-20	1
4	**15**	**8**	**3**	**5**
5	40	10	7	25
6	-	-	10	

1.3.1. СИСТЕМА УДАЛЕНИЯ КАПЕЛЬНОЙ ВЛАГИ

.

.

Q

SA 0095

1.3.2. СИСТЕМА ОСУШЕНИЯ СЖАТОГО ВОЗДУХА

DIN ISO 8573-1

Первая фаза:

Вторая фаза:

Характеристики:

- ;
- ;
-

Ceccato Aria Compressa S.p.A,
CDX 100.

CDX 100

-

CDX 100 :

	P		kW	Q				
CDX 100	13		1,81	10,00	380/50		G 2	128

1.
2.
3.

CDX 100

$$Q_p = Q \cdot A \cdot B \cdot C = 10 \cdot 1 \cdot 0{,}82 \cdot 1{,}03 = 8{,}446 (м3/мин)$$

1.3.3. СИСТЕМА ФИЛЬТРАЦИИ СЖАТОГО ВОЗДУХА

Серия FM0 -

.

Серия FMM -

Стандартная комплектация магистральных фильтров:

-
- ,
-
- .
- -
.

		P				
FM 85	8,5	16	G=1 1/2		140	3,7

				ISO 8573-1	
FMM	1	0,1	30	2	2
FMO	0,1	0,01	90	1	1

2. СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ

, -

		-	EUR)	EUR)
1	V	2		
2	CDX 100	1		
3		1		
4	FMM, FMO)	2		
5	D =50 h=4	10		
6		4		
7	D h	4		
8		2		
9				
10				

НДС.
DDP