KAESER КОМПРЕССОРЕН

Система обработки конденсата серии AQUAMAT

для компрессоров производительностью до 67,3 м³/мин

Серия AQUAMAT

Обработка конденсата оправдывается

Постоянное ужесточение экологических требований усложняет утилизацию конденсата, не прошедшего соответствующей обработки и делает ее дорогостоящей. Поэтому потребителям компрессорных установок имеет смысл производить обработку конденсата в соответствии с требованиями. AQUAMAT от KAESER KOMPRESSOREN - это экономичное и надежное решение.

Почему необходима подготовка конденсата?

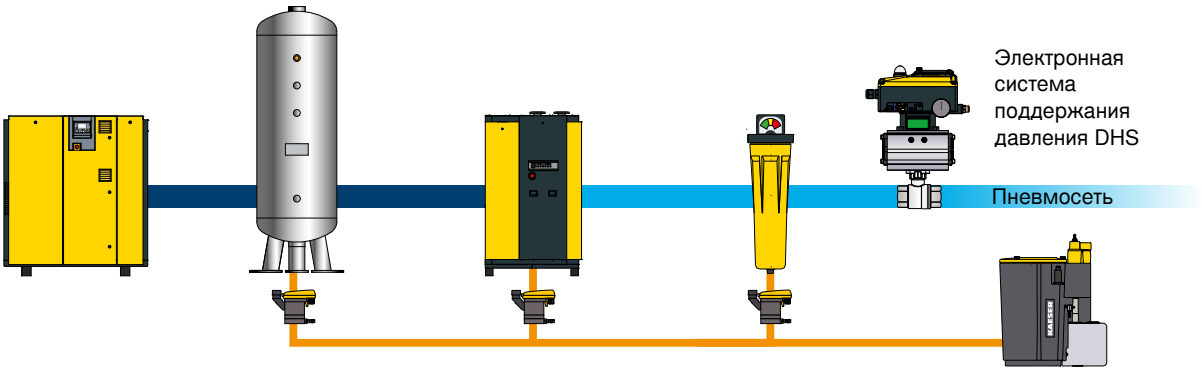
Степень загрязнения и содержания масел в конденсате, возникающем в процессе производства сжатого воздуха, зависит от эксплуатационных и окружающих условий. Эти вредные вещества загрязняют окружающую среду. При подготовке к утилизации конденсата должны соблюдаться требования закона о регулировании водного режима или положения о взимании платы за сброс сточных вод. Для решения этих задач используется экономичная система обработки конденсата AQUAMAT компании KAESER KOMPRESSOREN. Она обеспечивает надежное соблюдение требуемых параметров (например, для углеводородов 10 мг/л., макс. 20 мг/л).

Экономичная система обработки

Система обработки AQUAMAT дает возможность пользователю компрессорной станции самостоятельно осуществлять обработку конденсата. В этом случае утилизации подлежит его незначительная часть. Обработка конденсата системой AQUAMAT дает 90%-ую экономию и быстро окупается по сравнению с утилизацией специализированным предприятием.

Сертифицированная система обработки конденсата

AQUAMAT проверен и сертифицирован Берлинским институтом строительной техники. В Германии допускаются к эксплуатации системы обработки конденсата, прошедшие сертификацию в Берлинском институте строительной техники. Система обработки AQUAMAT изготовлена в соответствии с современным уровнем техники и правил техники безопасности. Это означает высочайшую надежность при подготовке конденсата к утилизации. AQUAMAT значительно снижает затраты на утилизацию и способствует защите окружающей среды.



Во всех местах пневмосистемы, где происходит сбор конденсата, должен обеспечиваться надежный отвод. Наилучшим образом решает эту задачу электронное устройство отвода конденсата.

Снижает затраты!

Рис.: AQUAMAT CF 9

Серия AQUAMAT

Сертифицированная система обработки конденсата

Высококачественный материал фильтра

Предварительный и основной фильтры изготовлены с использованием особо высококачественного материала (без активированного угля). Благодаря емкости для предварительного отделения путем сепарации под действием силы тяжести улучшены показатели надежности и увеличены интервалы техобслуживания (кроме модели CF3).

Хорошо видимый индикатор

С поднятием поплавка индикатор сигнализирует о необходимости замены фильтра. Пользователь может регулярно проверять AQUAMAT и, при необходимости, проводить техобслуживание посредством комплекта для контроля воды (рекомендуется еженедельно проводить проверку).

Чистота при замене фильтра

Благодаря практичным ручкам основной фильтр легко вынимается и фиксируется на корпусе AQUAMAT, давая, тем самым, стечь каплям. Это способствует «чистой» замене фильтра. Нет необходимости в смачивании фильтра.

Сбор конденсата в нескольких местах

Стандартно, начиная с модели AQUAMAT CF 9, конденсат может отводиться по четырем линиям. В комплект поставки входят заглушки для незадействованных соединений.

Технические характеристики

		AQUAMAT					
		CF 3	CF 6	CF 9	CF 19	CF 38	CF 75
Макс. производительность винтовых и ротационных компрессоров масляного охлаждения и сорта масел в 1-ой климатической зоне*							
S-460, MOL, MOH, PAO, VCL, VDL	м³/мин	2,1	4,2	6,5	13	25,9	51,8
	м³/мин	2,8	5,5	8,5	16,9	33,6	67,3
Макс. производительность винтовых и ротационных компрессоров масляного охлаждения и сорта масел во 2-ой климатической зоне*							
S-460, MOL, MOH, PAO, VCL, VDL	м³/мин	1,9	3,8	5,6	11,3	22,5	45
	м³/мин	2,4	4,9	7,3	14,6	29,3	58,5
Макс. производительность винтовых и ротационных компрессоров масляного охлаждения и сорта масел в 3-ей климатической зоне*							
S-460, MOL, MOH, PAO, VCL, VDL	м³/мин	1,6	3,2	4,8	9,6	19,1	38,3
	м³/мин	2,1	4,2	6,2	12,5	24,9	49,7
Макс. производ-ть 1/2 ступенчатого поршневого компрессора и сорта масел в 1-ой климатической зоне*							
VDL	м³/мин	1,9	3,8	5,9	11,7	23,3	46,6
PAO	м³/мин	1,6	3,2	4,9	9,8	19,4	38,8
Ester	м³/мин	1,8	3,7	5,6	11,2	22,3	44,6
Макс. производительность 1/2 ступенчатого поршневого компрессора и сорта масел во 2-ой климатической зоне*							
VDL	м³/мин	1,7	3,4	5,1	10,1	20,3	40,5
PAO	м³/мин	1,4	2,8	4,2	8,4	16,9	33,8
Ester	м³/мин	1,6	3,2	4,9	9,7	19,4	38,8
Макс. производительность 1 и 2 ступенчатых поршневых компрессоров и сорта масел в 3-ей климатической зоне*							
VDL	м³/мин	1,5	2,9	4,3	8,7	17,2	34,4
PAO	м³/мин	1,2	2,4	3,6	7,2	14,3	28,7
Ester	м³/мин	1,4	2,8	4,1	8,3	16,5	33
Емкость бачка	л	10	18,6	30,6	61,3	115,5	228,4
Объем наполнения	л	4,3	11,7	22,7	46,3	84,3	158,8
Фильтр предварительной очистки	л	2	4,7	2,5	6,7	18,5	37,2
Основной фильтр	л	2,5	3,7	5,4	10,4	20,2	40,3
Подача конденсата		2x DN 10	2x DN 10	3x DN 10, 1x DN 25	3x DN 10, 1x DN 25	3x DN 13, 1x DN 25	3x DN 13, 1x DN 25
Слив воды		DN 10	DN 10	DN 13	DN 25	DN 25	DN 25
Сервисный клапан		–	–	DN 13	DN 13	DN 13	DN 13
Слив масла		–	–	DN 25	DN 25	DN 40	DN 40
Емкость для слива масла		–	–	2 x 5 l	2 x 5 l	2 x 10 l	2 x 20 l
Масса	кг	3,5	5,8	13,5	18,5	36,5	53
Габариты Д x Ш x В	мм	222 x 290 x 528	205 x 387 x 595	350 x 544 x 702	410 x 594 x 872	530 x 764 x 1090	659 x 939 x 1160
Терморегулируемый обогреватель							
Мощность	кВт	–	0,4	0,4	1	1	1,4
Масса	кг	–	0,7	0,7	1	1	1,1
Электрическое питание		–	230 В / 1Ф / 50-60 Гц	230 В / 1Ф / 50-60 Гц	230 В / 1Ф / 50-60 Гц	230 В / 1Ф / 50-60 Гц	230 В / 1Ф / 50-60 Гц

Указание:

При выборе системы обработки конденсата AQUAMAT учитываются конструкция компрессора и сорт компрессорного масла.
Внимание! В ротационных и многоступенчатых компрессорах с масляным охлаждением возможно образование эмульсии. Для индивидуального проектирования сообщите проектной службе KAESER технические характеристики Вашего компрессора. Климатические условия: 1 = сухой/холодный климат (Северная Европа, Канада, Северная Америка, Центральная Азия); 2 = умеренный (Центральная и Южная Европа, часть Южной Америки, Северная Африка); 3 = влажный климат (Юго-Восточная Азия, Центральная Америка, Океания, в бассейнах Амазонки и Конго)

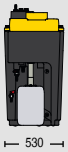
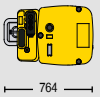
Компоновка

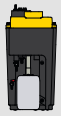
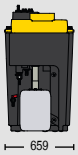
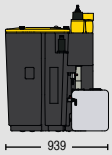
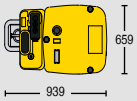
1. Камера сброса воздуха
2. Емкость для предварительного отделения
3. Съемный отстойник
4. Емкость для слива масла
5. Фильтр предварительной очистки
6. Основной фильтр
7. Слив воды
8. Слив для тестирования

Конденсат, содержащий масло, поступает под давлением в камеру сброса давления (1). В ней давление уменьшается, чтобы избежать завихрений в последующей емкости отделения конденсата (2). Крупные частицы оседают в съемном отстойнике (3). В емкости отделения частицы масла оседают на поверхности за счет силы тяжести. Затем масло поступает в емкость для слива (4).

Очищенный таким образом конденсат подлежит фильтрации. Благодаря оптимальному направлению потока изнутри наружу капли масла остаются в предварительном фильтре (5). Надежным барьером для остаточных частиц масла является основной фильтр (6). В результате остается вода. Далее очищенная вода отводится в канализацию через слив (7).

Изображение

Вид спереди	Вид слева	Вид сверху
AQUAMAT CF 3		
222	290 528	290 222
AQUAMAT CF 9		
350	544 702	544 350
AQUAMAT CF 38		
 530	764 1090	 764 530

Вид спереди	Вид слева	Вид сверху
AQUAMAT CF 6		
205	387 595	387 205
AQUAMAT CF 19		
 410	594 872	594 410
AQUAMAT CF 75		
 659	 939 1160	 939 659

Во всем мире...

KAESER KOMPRESSOREN является сегодня одним из ведущих мировых производителей компрессорного оборудования.

Собственные филиалы и партнеры более чем в 100 странах мира готовы предложить покупателям самые современные, надежные и экономичные установки.

После глубокого анализа профессиональные инженеры и консультанты порекомендуют индивидуальное энергетически эффективное решение для любых областей применения сжатого воздуха. Глобальная компьютерная сеть компании KAESER делает ее «ноу-хау» доступным для всех заказчиков в любой точке земного шара.

Хорошо организованная сеть сервисного обслуживания гарантирует постоянную готовность оказания услуг и работоспособность всей продукции компании KAESER.

ООО „Кезер Компрессорен ГмбХ“
ул. Искры 17 „А“ – стр. 2 – 1-й этаж – 129344 Москва, Россия
Телефон: +7 495 797 30 37 – Эл.почта: info.russia@kaeser.com – www.kaeser.com

P-740RU.1/13 Мы оставляем за собой право на технические изменения!