**АНКЕТА ПОДБОРА**

**дробемётного оборудования**

|  |
| --- |
| **Адрес и координаты Заказчика** (заполните) |
| 1 | Название предприятия |  |
| 2 | Адрес |  |
| 3 | Контактное лицо, должность |  |
| 4 | Телефон |  |
| 5 | Электронная почта  |  |
| **Что заказчик собирается обрабатывать?** (напишите) |
| 6 | Материал деталей (сталь, чугун, цветные металлы…)  |  |
| 7 |  Вид деталей (прокат, лист, литые поковки, металлические конструкции, трубы, …)  |  |
| 8 | Для труб укажите, где чистить (внутри, снаружи)  |  |
| **Состояние поверхности обрабатываемых деталей** (да/нет) |
| 9 |  | Наличие ржавчины |  |
| 10 |  | Наличие окалины |  |
| 11 |  | Наличие формовочного песка |  |
| 12 |  | Наличие влаги |  |
| 13 |  | Наличие масленых или жировых пятен |  |
| **Размеры деталей (мм), их вес (кг) или количество (шт.)** |
|  |  |  | **длина** | **ширина** | **высота** | **Вес (кг)** | **Объем (т, шт) / час, смену)** |
| 14 | Профиль | макс |  |  |  |  |  |
| мин |  |  |  |  |  |
| типовой |  |  |  |  |  |
| 15 | Листовой прокат | макс |  |  |  |  |  |
| мин |  |  |  |  |  |
| типовой |  |  |  |  |  |
| 17 | Литьё, поковки | макс |  |  |  |  |  |
| мин |  |  |  |  |  |
| типовой |  |  |  |  |  |
| 18 | Сварные конструкции | макс |  |  |  |  |  |
| мин |  |  |  |  |  |
| типовой |  |  |  |  |  |
|  |  |  | **длина** | **диаметр** | **стенка**  | **Вес** | **Объем (т, шт / час, смену)** |
| 19 | Труба | макс |  |  |  |  |  |
| мин |  |  |  |  |  |
| типовой |  |  |  |  |  |
| **Производительность установки**  |
| Если не смогли ответить какой объем нужно будет Вам обрабатывать час или смену, пожалуйста напишите месячный или годовой объем |
| 20 | Объем в месяц (т) |  |
| 21 | Объем в год (т) |  |
| 22 | Количество смен в день |  |
| 23 | Количество дней в год |  |
| **Энергоносители** |
|  | **Наименование** | **Параметры** |
| 24 | Электричество |  |
| 25 | Сжатый воздух |  |
| 26 |  |  |
| **Общие данные** |
| 27 | Температура в цехе летом, оС |  |
| 28 | Температура в цеху зимой, оС |  |
| 29 | Габариты площадки под установку оборудования |  |
| 30 | Какая следующая операция после очистки |  |
| 31 | Макс. возможна высота будущей установки |  |
| 32 | Возможно углубления для фундамента (приямка) (да/нет) |  |
| 33 | Макс. габариты ворот для завоза оборудования в цех  |  |
| 34 | Детали предварительно складируются в цехе (да/нет) |  |
| 35 | Камера предварительной сушки перед дробеметом |  |
| 36 | Способ подачи изделий в обработку (рольганг, тележка, …) |  |
| 37 | Используемый или планируемый к использованию абразив |  |
| 38 | Особые условия, которые необходимо учесть |  |
| 39 | Желаемые условия поставки (Exword, DDP) |  |
| 40 | Документация, прилагаемая Заказчиком |  |

Дата заполнения опросного листа: « \_\_\_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20 \_\_ года