**АНКЕТА ПОДБОРА**

**окрасочного оборудования**

|  |  |
| --- | --- |
| **КЛИЕНТ** (Полное название, Адрес): |  |
| **Контактное лицо** (Должность, Ф.И.О., Тел., Факс, Email): |  |
| Тип распыления: | 1. пневматический 2. безвоздушный 3. комбинированный |
| Для безвоздушного распыления  Привод насоса: | 1. пневматический 2. электрический 3. бензиновый |
| Для пневматического распыления  Вариант краскораспылителя: | с верхним расположением бачка  с нижим расположением бачка  с подачей материала под давлением (насос, бак) |
| Количество постов (краскораспылителей) на одном насосе, шт.: |  |
| Необходимая производительность насоса, л/мин |  |
| Исполнение насоса: | 1. настенное 2. напольное 3. на тележке |
| Используемые окрасочные составы:   1. марка   вязкость, сек |  |
| Необходимая длина шлангов краскопульта, м |  |
| Характеристики питающей пневмомагистрали или компрессора:   1. давление сжатого воздуха на выходе, атм   производительность, м3/час |  |
| Класс покрытия |  |
| Необходимость подготовки воздуха:   1. охладитель на компрессоре 2. одно- или двухступенчатый фильтр очистки фильтр тонкой очистки |  |
| Нужны ли удлинительные насадки для краскораспылителей и какой длины, мм |  |
| Дополнительные требования: |  |

Дата заполнения опросного листа: « \_\_\_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20 \_\_ года