**АНКЕТА ПОДБОРА**

**окрасочного оборудования**

|  |  |
| --- | --- |
| **КЛИЕНТ** (Полное название, Адрес):  |  |
| **Контактное лицо** (Должность, Ф.И.О., Тел., Факс, Email): |  |
| Тип распыления: | 1. пневматический
2. безвоздушный
3. комбинированный
 |
| Для безвоздушного распыления Привод насоса: | 1. пневматический
2. электрический
3. бензиновый
 |
| Для пневматического распыленияВариант краскораспылителя: | с верхним расположением бачкас нижим расположением бачкас подачей материала под давлением (насос, бак) |
| Количество постов (краскораспылителей) на одном насосе, шт.: |  |
| Необходимая производительность насоса, л/мин |  |
| Исполнение насоса: | 1. настенное
2. напольное
3. на тележке
 |
| Используемые окрасочные составы:1. марка

вязкость, сек |  |
| Необходимая длина шлангов краскопульта, м  |  |
| Характеристики питающей пневмомагистрали или компрессора:1. давление сжатого воздуха на выходе, атм

производительность, м3/час |  |
| Класс покрытия |  |
| Необходимость подготовки воздуха:1. охладитель на компрессоре
2. одно- или двухступенчатый фильтр очистки фильтр тонкой очистки
 |  |
| Нужны ли удлинительные насадки для краскораспылителей и какой длины, мм |  |
| Дополнительные требования: |  |

Дата заполнения опросного листа: « \_\_\_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20 \_\_ года